

Si prega di scansionare il codice QR per guardare il video dimostrativo del funzionamento dei prodotti.



Attenzione: 1. Controllare l'intervallo di tensione in ingresso prima di utilizzare la macchina.
2. La macchina deve essere dotata di un collegamento di terra affidabile.

Alimentazione: 220 V, 50 Hz



- 1-Vite di bloccaggio dell'artiglio di molatura
- 2-Artiglio di molatura
- 3-Vite di bloccaggio
- 4-Dispositivo di fissaggio fisso
- 5-Spia luminosa
- 6-Interruttore di alimentazione
- 7-Interruttore di avvio del controllo temporizzato
- 8-Interruttore di controllo manuale/controllo temporizzato
- 9-Vite di bloccaggio del dispositivo di fissaggio
- 10-Manopola di regolazione della velocità (terza marcia)
- 11-Manopola di regolazione del tempo
- 12-Blocchi di molatura (opzionali)

1. Utilizzato per la rettifica di superfici di misura micrometriche. Adatto per micrometri con intervallo di misura compreso tra 0 e 100 mm.

2. Funzioni del pannello:

Controllo manuale/Interruttore di controllo del tempo --- Controllo manuale del tempo di molatura/impostazione del tempo di molatura

Modalità di controllo manuale --- Accendere l'interruttore di alimentazione e la molatrice inizia a funzionare;
Spegnerne l'interruttore di alimentazione e la molatrice smette di funzionare

Modalità di controllo del tempo --- Accendere l'interruttore di alimentazione e premere l'interruttore di avvio del controllo del tempo, la molatrice inizia a funzionare;
Al raggiungimento del tempo impostato, la smerigliatrice si ferma.
Se si desidera riavviarla, premere l'interruttore di avvio del controllo temporale.

Manopola di regolazione della velocità--- la velocità di smerigliatura può essere regolata in modalità manuale/controllo temporale.

Manopola di regolazione del tempo---il tempo di smerigliatura può essere regolato in modalità controllo temporale.

3. Modalità d'uso:

--- Posizionare la smerigliatrice sul tavolo

--- Installare i blocchi di smerigliatura: selezionare un gruppo di blocchi di smerigliatura adeguati in base al micrometro.

Applicare la pasta abrasiva in modo uniforme sul blocco di smerigliatura contrassegnato con il numero 1. Rimuovere la vite di bloccaggio della pinza di molatura, aprire la pinza di molatura, quindi posizionare il blocco di molatura nella pinza di molatura e regolarne la posizione centrale sulla parete interna della pinza di molatura. Quindi abbassare la pinza di molatura superiore e bloccare la vite di bloccaggio della pinza di molatura (Fig. 1).

---Installare il micrometro: rimuovere la protezione del micrometro e allentare la vite di bloccaggio. Quindi posizionare il micrometro orizzontalmente sul dispositivo di fissaggio, assicurarsi che l'asse della superficie di misurazione e il piano del foro della pinza di molatura siano perpendicolari, bloccare la vite di bloccaggio, allentare la vite di bloccaggio del dispositivo di fissaggio e regolare la posizione del dispositivo di fissaggio in modo che il percorso di molatura della superficie di misurazione del micrometro sia compreso nel raggio del blocco di molatura, quindi bloccare la vite di bloccaggio del dispositivo di fissaggio e spegnere la molatrice (Fig. 2).



Fig. 1



Fig. 2

- Ruotare il fermo a cricchetto del micrometro in modo che le due superfici di misura del micrometro entrino in contatto con la superficie di molatura del blocco di molatura. Dopo aver applicato una pressione adeguata, selezionare il tempo di molatura in base al micrometro. Durante il processo di molatura, il fermo a cricchetto deve essere ruotato frequentemente per garantire che la superficie di misurazione del micrometro sia a contatto con la superficie di molatura del blocco di molatura (dopo aver allentato la vite di bloccaggio del micrometro e ruotato il fermo a cricchetto, bloccare la vite di bloccaggio del micrometro per la prima volta).
- Dopo aver molato in ordine un gruppo di blocchi di molatura, è possibile rimuovere il micrometro per l'ispezione.

4. Nota:

- Controllare l'intervallo di tensione in ingresso prima di utilizzare la macchina, che deve essere conforme ai requisiti.
- La macchina deve essere dotata di una linea di messa a terra affidabile.
- L'operatore deve essere addestrato e qualificato prima di utilizzare la macchina.
- Controllare il micrometro prima della rettifica per assicurarsi che tutte le parti e le interazioni siano intatte.
- Il blocco di rettifica deve essere controllato regolarmente per assicurarne la planarità e il parallelismo.
- Se la rettificatrice presenta anomalie durante l'uso, deve essere fermata e controllata immediatamente.
- Quando la rettificatrice non funziona, controllare il fusibile (il fusibile si trova dietro la rettificatrice).
- La vite di bloccaggio del micrometro deve essere bloccata durante il processo di rettifica.

5. Manutenzione:

- Dopo l'uso, scollegare l'alimentazione, pulire la smerigliatrice, prevenire la ruggine.
- Se non viene utilizzata per lungo tempo, la smerigliatrice deve essere oliata.

6. Accessorio opzionale: blocco di rettifica.